

1E175-50 Technische Spezifikation

Sensormodell :1E175-50

Sensor-Eigenschaften:

- Dreiachsiges orthogonales Design
- Breiter Frequenzgang, hohe Auflösung
- Wasserdichtes Design, kann bis zu 100 Meter unter Wasser verwendet werden
- Eingebaute Schaltung, niederohmige Ausgänge

Sensoranwendungen:

- Universelle Schwingungsprüfung
- Online-Test zur Fehlerdiagnose

Technische Indikatoren:

Dynamische Eigenschaften

Empfindlichkeit $\pm 10\%$	
Messbereich	----- ± 50 g pk
Frequenzbereich $\pm 10\%$	
Installationsresonanzfrequenz	----- ≥ 18 kHz
Breitbandauflösung	-----0.0002 g rms
Amplitudenlinearität	----- $\leq 1\%$
Laterale Empfindlichkeit	----- $< 5\%$

Elektrische Parameter

Versorgungsstromversorgung	-----18 ~ 30 VDC
Versorgungsstrom	-----2 ~ 20 mA
Ausgangsimpedanz	----- $\leq 100\Omega$
DC-Vorspannung	----- 10 ± 2 VDC

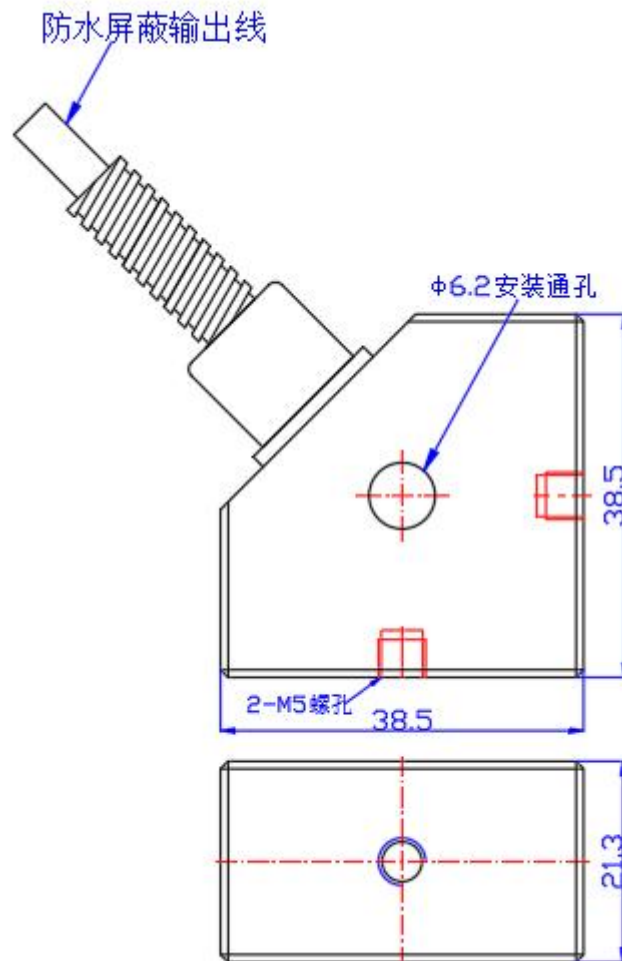
Umweltparameter

Maximaler Stoßwert	----- $\pm 7\,000$ g pk
Betriebstemperatur	-----40 ~ 120 °C

Physikalische Parameter

EMPFINDLICHE ELEMENTE	----- Piezoelektrische Keramik
Strukturform	----- Schneiden
Gehäusematerial	----- Titanlegierung
Dichtungsform	----- Laserschweißen
Gesamtmaße (siehe beigefügte Zeichnung)	
Gewichtsgewicht	-----180g
Ausgabeform	----- Seitenend-Vieradrige-geerdete-Wasserdicht-Leitung
Installationsverfahren	----- $\phi 6.2$ Durchgangsloch
Sensorzubehör lieferbar	

1E175-50 技术规格书



传感器外形图